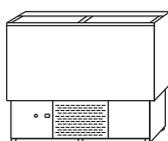




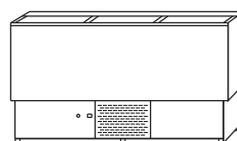
EBE-100-G

Enfriadores de botellas Serie EBE

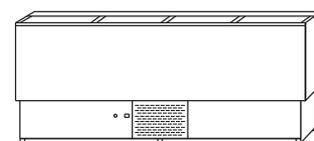
- Acabado exterior e interior según cada modelo:
- Modelos -G: Exterior lacado en blanco e interior galvanizado.
- Modelos -I: Exterior e interior en acero inoxidable.
- Interior con uniones curvas para facilitar la limpieza.
- Puertas correderas con tirador incorporado.
- Separadores verticales de varillas plastificadas.
- Unidad condensadora hermética con condensador ventilado y extraíble.
- Aislamiento de poliuretano inyectado, libre de CFC, con una densidad de 40 Kg/m³.
- Refrigerante ecológico R-600a libre de CFC.
- Evaporador estático de tubo de cobre y aletas de aluminio.
- Desagüe en el interior de la cámara.
- Control de temperatura por termostato.
- Interruptor luminoso de marcha-paro.
- Temperatura de trabajo de +2° a +8 °C con 32 °C de temperatura ambiente.
- Tensión de trabajo: 230 V 1+N - 50 Hz.



EBE-100



EBE-150



EBE-200

Enfriadores de botellas Serie EBE de +2° a +8° C

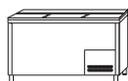
Modelo	Referencia	Nº puertas	Capacidad (l)	Clasif. Eficiencia Energetica	Potencia (kW)	Acabado	Dimensiones (mm)	P.V.P. Euros €
EBE-100-G	19029895	2	172	C	0,109	Chapa pintada	1020 x 550 x 850	759,00
EBE-150-G	19029896	3	230	C	0,178	Chapa pintada	1525 x 550 x 850	1.058,00
EBE-200-G	19029897	4	314	C	0,256	Chapa pintada	2030 x 550 x 850	1.247,00
EBE-100-I	19029964	2	172	C	0,109	Inox	1010 x 545 x 840	926,00
EBE-150-I	19029965	3	230	C	0,178	Inox	1510 x 545 x 840	1.288,00
EBE-200-I	19029966	4	314	C	0,256	Inox	2030 x 545 x 840	1.538,00



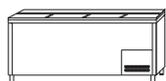
EB-150-I

Enfriadores de botellas Serie EB

- Estructura compacta totalmente inyectada con paneles exteriores en acero inoxidable.
- Interior en acero inoxidable. Interior con uniones curvas para facilitar la limpieza.
- Su especial diseño de ventilación permite ubicar el botellero contra la pared y entre muebles, sin que su rendimiento se vea afectado.
- Unidad condensadora extraíble.
- Puertas correderas con tirador incorporado.
- Cuadro de mandos y rejilla de ventilación del motor con apertura frontal pivotante.
- Separadores verticales de varillas plastificadas.
- Pies de acero inoxidable regulables en altura.
- Unidad condensadora hermética con condensador ventilado.
- Refrigerante ecológico R-600a libre de CFC.
- Desagüe en el interior de la cámara.
- Aislamiento de poliuretano inyectado, libre de CFC, con una densidad de 40 Kg/m³.
- Evaporador estático de tubo de cobre y aletas de aluminio.
- Control de temperatura por termostato.
- Interruptor luminoso de marcha-paro.
- Temperatura de trabajo de +2° a +8 °C con 32 °C de temperatura ambiente.
- Tensión de trabajo: 230 V 1+N - 50 Hz.
- Para minimizar el impacto del consumo, las unidades de refrigeración usan gas refrigerante hidrocarburo totalmente ecológico.
- Cuadro de mandos y rejilla de ventilación del motor extraíble.



EB-150-I



EB-200-I



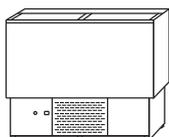
EB-250-I

Enfriadores de botellas Serie EB de +2° a +8° C

Modelo	Referencia	Nº puertas	Capacidad (l)	Clasif. Eficiencia Energetica	Potencia (kW)	Acabado	Dimensiones (mm)	P.V.P. Euros €
EB-150-I	19052172	3	420	C	0,207	Inox	1504 x 560 x 850	1.449,00
EB-200-I	19052174	4	580	C	0,207	Inox	1994 x 560 x 850	1.693,00
EB-250-I	19052175	5	720	C	0,207	Inox	2482 x 560 x 850	2.130,00



BSZ-100



Enfriadores de botellas Subzero

- Este botellero ha sido especialmente diseñado para garantizar un rango de temperaturas en su interior que oscila entre -3°C y -1°C . Este amplio margen térmico permite mantener la cerveza a una temperatura extremadamente fría, así como otros tipos de bebidas a temperaturas bajo cero.
- Su acabado exterior está fabricado en acero galvanizado de color blanco, mientras que el interior también está revestido de acero galvanizado.
- Dispone de dos puertas correderas con tiradores integrados. Estas puertas están inyectadas y cuentan con una parte superior en acero inoxidable de acabado satinado, y en la parte inferior, cuentan con una contrapuerta de material termoplástico que actúa como barrera térmica. La parte superior está elaborada en acero inoxidable.
- En su interior, cuenta con separadores verticales de varillas plastificadas para una organización óptima.
- La unidad condensadora es hermética y cuenta con un condensador ventilado y extraíble para un mantenimiento sencillo con bandeja de evaporación automática.
- El aislamiento de poliuretano inyectado es respetuoso con el medio ambiente, libre de CFC, y tiene una densidad de 40 Kg/m^3 .
- Utiliza refrigerante ecológico R-600a para su funcionamiento. Dispone de un evaporador con ventilador para una distribución uniforme de la temperatura, con función de desescarche automático.
- En el interior de la cámara, se encuentra un desagüe para facilitar la limpieza.
- El rodapié está fabricado en acero esmaltado de color negro, con refuerzo en la parte central para el grupo.
- El control de temperatura se realiza mediante un termostato digital, y dispone de un interruptor luminoso para encendido y apagado.
- La temperatura de trabajo se encuentra en el rango de -3° a -1°C , incluso con una temperatura ambiente de hasta 32°C . La tensión de trabajo es de $230\text{V } 1+\text{N} - 50\text{ Hz}$.
- **Para minimizar el impacto del consumo, las unidades de refrigeración usan gas refrigerante hidrocarburo totalmente ecológico.**

Enfriadores de botellas BSZ de -3° a -1°C

Modelo	Referencia	Nº puertas	Capacidad (l)	Clasif. Eficiencia Energética	Acabado	Potencia eléctrica (kW)	Temperatura de trabajo ($^{\circ}\text{C}$)	Dimensiones (mm)	P.V.P. Euros €
BSZ-100	19091405	2	195	E	Chapa pintada	0,240	$-3,5^{\circ}\text{C } +1^{\circ}\text{C}$	1043 x 606 x 910	1.251,00

edenox dentro de su gama de productos ofrece un expositor refrigerado dotado con refrigerante R600a, refrigerante natural respetuoso con el clima. Son equipos frigoríficos con refrigerantes naturales, con potencial de calentamiento global (GWP) por debajo de 3, con gran eficiencia energética. Son productos modélicos en consumo y en diseño.



ETB-135 S1



ETB-90 S1



ETB-60 S1

Expositor refrigerado mural

- Interior en chapa de acero galvanizado pintado en epoxi sanitario.
- Exterior en acero inoxidable con acabado en acero galvanizado plastificado de color negro.
- Aislamiento de poliuretano inyectado de 40 kg/m^3 de densidad.
- Evaporador ventilado en tubo de cobre y aletas de aluminio.
- Evaporación automática del agua de desescarche.
- Compresor hermético ventilado con condensador en tubo de cobre en forma de serpentín.
- Puertas de vidrio con doble acristalamiento con protección anti condensación con cámara de aire interior y tirador de asa.
- Todos los modelos incorporan cerradura.
- Control electrónico de la temperatura con visor digital, eficiente en la gestión del consumo de energético.
- Interruptor general encendido/apagado.
- Iluminación horizontal superior.
- Provistos de 2 estantes en varilla de acero plastificado.
- Temperatura de trabajo: $+4^{\circ}\text{C}$, $+8^{\circ}\text{C}$, (ambiente a 32°C).
- Tensión monofásica $230\text{V } 50/60\text{ Hz}$.
- Refrigerante R-600a

Expositor refrigerado mural de $+4^{\circ}$ a $+8^{\circ}\text{C}$

Modelo	Referencia	Nº puertas	Volumen (l)	Clasif. Eficiencia Energética	Consumo eléctrico 24h (kW/h)	Consumo anual eléctrico (kW/h)	Potencia (kW)	Tensión (V)	Dimensiones (mm)	P.V.P. Euros €
▶ ETB-60 S1	19110802	1	129	B	1,720	627	0,100	230V-50Hz	600 x 535 x 870	850,00
▶ ETB-90 S1	19110803	2	151	B	1,930	705	0,110	230V-50Hz	900 x 535 x 870	1.095,00
▶ ETB-135 S1	19110806	3	320	C	2,990	1092	0,140	230V-50Hz	900 x 535 x 870	1.350,00