



LAVAVAJILLAS DE CINTA

En el mundo de la restauración son necesarias muchas veces máquinas de grandes producciones en superficies y espacios reducidos. En Fagor Industrial somos conscientes de ello. En nuestros lavavajillas de arrastre compactos y modulares y con nuestros elementos accesorios de entrada/salida, el cliente encontrará la solución que mejor se adapta a sus necesidades. Y en los lavavajillas de cinta también ofrecemos diferentes longitudes y versiones para dar respuesta a los diferentes requisitos de cada negocio.

LA TECNOLOGÍA 'ECO' DE FAGOR

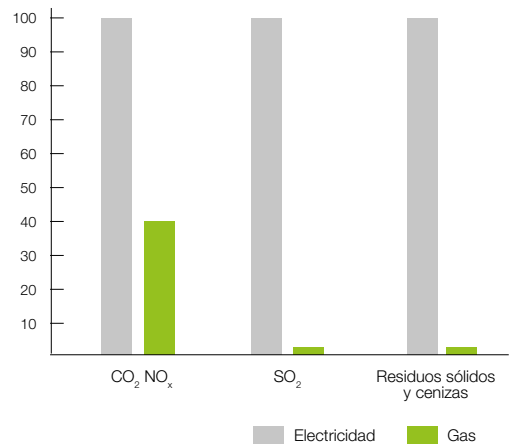
Los lavavajillas de arrastre compactos y modulares, así como los de cinta, están disponibles también en su versión a gas.

Son los modelos ECO, denominados así por sus ventajas Económicas y Ecológicas.

Están provistos de un generador exterior de agua caliente a gas, que aporta numerosos beneficios:

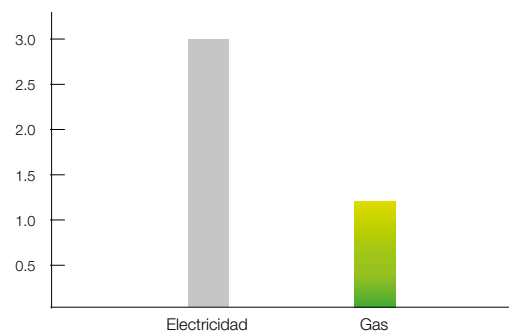
- Ahorro: hasta un 80% de ahorro en costes de energía.
- Ecología: hasta un 100% de reducción de residuos contaminantes.
- Rapidez: el tiempo de puesta a régimen se reduce en un 40%.

El ahorro que supone un lavavajillas 'ECO' permite amortizar tu inversión en un plazo inferior a 3 años.



MENOR CONSUMO DE ENERGÍA

Por cada Termia producida (unidad de energía térmica útil) se consumen 3 unidades de energía primaria con Electricidad, y por el contrario, sólo 1,25 unidades de energía primaria con Gas.






LAVAVAJILLAS DE CINTA ELÉCTRICOS



FI-6000 I CON TÚNEL DE SECADO TS-C

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Máquinas compuestas por diferentes módulos según modelos y necesidades.
- Zonas de carga (1,2 m) y descarga (2 m) de 900 mm de altura, con cinta estándar de 600 mm de ancho para vajilla y bandejas.
- Para otro tipo de cintas ver páginas siguientes.
- Boca de entrada de 630 x 430 mm.
- Módulo antisalpicaduras en la entrada y salida.
- Cortinas dobles en la entrada y en la salida, y separadoras de las diferentes zonas interiores.
- Ramas del árbol de prelavado y de lavado en acero inoxidable, desmontables para la limpieza.
- Doble filtro en el sistema de lavado y aclarado.
- Fondo de cubas embutido, para garantizar un vaciado total y facilitar la limpieza.
- Módulo de aclarado con cuba de preaclarado y calderín para el calentamiento del agua.
- Control de las temperaturas del agua para lavado y aclarado mediante termostatos regulables.
- Termómetros analógicos para las temperaturas del agua de lavado y aclarado. Termostato de seguridad.
- Sistema economizador de energía que detiene el funcionamiento del aclarado en caso de no detectar el paso de vajilla.
- Micros magnéticos de apertura de puertas y seguridad.
- Pulsadores de marcha y parada en la entrada y salida.
- Sistema de protección de la vajilla en la zona de descarga.
- Motorreductor de 2 velocidades de 0,25 kW.
- Dotación estándar de cestas: 2 x CT-10, 2 x CV -16/105 y 1 cesta para cubiertos.

MODELO	HZ.	CÓDIGO	PLATOS/HORA		MÓDULOS COMPOSICIÓN (*)	AGUA (l/h)	POTENCIA ELÉCTRICA (kW)	DIMENSIONES (mm)	P.V.P. (€)
			1 VELOCIDAD	2 VELOCIDADES					
FI-2700 I	50	19009549	1.800	2.700	E+A+L3+DA+A+S	360	65,40	4.780x900x1.650	40.503,00
	60	19009546							
FI-2700 D	50	19009550	1.800	2.700		360	65,40	4.780x900x1.650	40.503,00
	60	19009544							
FI-4000 I	50	19009566	2.667	4.000	E+A+L1+L3+DA+A+S	360	68,00	5.680x900x1.650	54.327,00
	60	19009563							
FI-4000 D	50	19009567	2.667	4.000		360	68,00	5.680x900x1.650	54.327,00
	60	19009560							
FI-6000 I	50	19009586	4.000	6.000	E+A+L1+L2+L3+DA+A+S	480	82,60	6.580x900x1.650	71.407,00
	60	19009583							
FI-6000 D	50	19009587	4.000	6.000		480	82,60	6.580x900x1.650	71.407,00
	60	19009584							

Circulación de las cestas:

- I:** Entrada por la parte izquierda de la máquina.
D: Entrada por la parte derecha de la máquina.

(*) Nota: Ver características de los módulos en la pág 206.


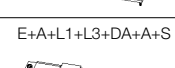

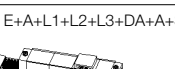

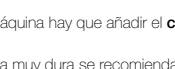
LAVAVAJILLAS
DE CINTA A GAS

ECO-2700 I CON TÚNEL DE SECADO TS-C

ECO
TECHNOLOGY
FOR A
SUSTAINABLE
FUTURE

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Máquinas compuestas por diferentes módulos según modelos y necesidades.
- Provistas de un generador externo a gas GA-40 para calentar el agua de aclarado, de 40.000 kcal/h.
- Zonas de carga (1,2 m) y descarga (2 m) de 900 mm de altura, con cinta estándar de 600 mm de ancho para vajilla y bandejas. Para otro tipo de cintas ver páginas siguientes.
- Boca de entrada de 630 x 430 mm.
- Módulo antisalpicaduras en la entrada y salida.
- Cortinas dobles en la entrada y en la salida, y separadoras de las diferentes zonas interiores.
- Ramas del árbol de prelavado y de lavado en acero inoxidable, desmontables para la limpieza.
- Doble filtro en el sistema de lavado y aclarado.
- Fondo de cubas embutido, para garantizar un vaciado total y facilitar la limpieza.
- Módulo de aclarado con cuba de preaclarado y calderín para el calentamiento del agua.
- Control de las temperaturas del agua para lavado y aclarado mediante termostatos regulables.
- Termómetros analógicos para las temperaturas del agua de lavado y aclarado. Termostato de seguridad.
- Sistema economizador de energía que detiene el funcionamiento del aclarado en caso de no detectar el paso de vajilla.
- Micros magnéticos de apertura de puertas y seguridad.
- Pulsadores de marcha y parada en la entrada y salida.
- Sistema de protección de la vajilla en la zona de descarga.
- Motorreductor de 2 velocidades de 0,25 kW.
- Dotación estándar de cestas: 2 x CT-10, 2 x CV -16/105 y 1 cesta para cubiertos.

MODELO	HZ.	CÓDIGO (*)	PLATOS/HORA		MÓDULOS COMPOSICIÓN (*)	AGUA (l/h)	POTENCIA (kW)	DIMENSIONES (mm)	P.V.P. (€)
			1 VELOCIDAD	2 VELOCIDADES					
ECO-2700 I	50	19009539	1.800	2.700	E+A+L3+DA+A+S 	360	30,90	4.780x900x1.650	43.748,00
	60	19009537							
ECO-2700 D	50	19009540	1.800	2.700	E+A+L3+DA+A+S 	360	30,90	4.780x900x1.650	43.748,00
	60	19009538							
ECO-4000 I	50	19009554	2.667	4.000	E+A+L1+L3+DA+A+S 	360	33,50	5.680x900x1.650	57.583,00
	60	19009552							
ECO-4000 D	50	19009555	2.667	4.000	E+A+L1+L3+DA+A+S 	360	33,50	5.680x900x1.650	57.583,00
	60	19009553							
ECO-6000 I	50	19009575	4.000	6.000	E+A+L1+L2+L3+DA+A+S 	480	48,10	6.580x900x1.650	74.645,00
	60	19009573							
ECO-6000 D	50	19009576	4.000	6.000	E+A+L1+L2+L3+DA+A+S 	480	48,10	6.580x900x1.650	74.645,00
	60	19009574							

Circulación de las cestas:

I: Entrada por la parte izquierda de la máquina.

D: Entrada por la parte derecha de la máquina.

() Nota:** Ver características de los módulos en la pág 206.

(*) Nota: al código de la máquina hay que añadir el código del generador GA-40: 19006236 (LPG) ó 19006239 (G. Nat.), incluido en el precio.

Aviso: En lugares con agua muy dura se recomienda la instalación del generador GA-40 D, que posee un sistema automático de descalcificación. Ello conlleva un incremento de precio sobre el importe estándar indicado. Consultar con Fagor Industrial.

ELEMENTOS MODULARES PARA LAVAVAJILLAS DE CINTA (*)



MÓDULO	DENOMINACIÓN	BOMBAS (kW)	CUBAS		BOILER (kW)	LARGO (mm)	POTENCIA (kW)
			(L)	(kW)			
A	Suplemento antisalpicaduras	-	-	-	-	* 300	-
L1	Prelavado	1x2,2	100	-	-	900	2,20
L2	Primer lavado	1x2,2	100	12	-	900	14,20
L3	Lavado Principal	1x2,2	100	18	-	900	20,20
DA	Doble Aclarado	1x0,26	30	10	34,5	600	44,76
E	Zona de Carga	-	-	-	-	1.200	-
S	Zona de Descarga	-	-	-	-	2.000	-
DA1	Doble Aclarado (modelos ECO)	1x0,26	30	10	-	600	10,26
CV-C	Condensador de vahos	-	-	-	-	* 600	0,95
TS-C	Túnel de Secado	-	-	-	-	* 800	14,80
RE-C	Recuperador de Energía	-	-	-	-	* 0	0,75

Tabla de módulos que pueden formar parte de la composición de los lavavajillas de cinta.
La composición de los diferentes modelos viene indicada en las páginas anteriores.

(*) NOTAS ACERCA DE LOS ELEMENTOS MODULARES SUPLEMENTARIOS:

Todos los aparatos modulares están dotados de serie en la entrada de un módulo neutro antisalpicaduras de 300 mm de longitud, con orificio preparado para conectar un extractor exterior. Este módulo se monta encima de la mesa de carga de la entrada.

En la salida se coloca asimismo otro módulo neutro antisalpicaduras de 300 mm.

Si se instala en la entrada un condensador de vahos CV, debe retirarse el elemento antisalpicaduras de entrada.

La longitud total del tren de lavado no se incrementa, pues el condensador se sitúa sobre la mesa de la zona de carga.

El túnel de secado TS se coloca a la salida del aparato, retirando asimismo el módulo antisalpicaduras de este lado.

La longitud total no aumenta, pues el túnel se sitúa sobre la mesa de la zona de descarga. Se recorta el espacio útil de la zona de descarga.

El recuperador de energía RE puede colocarse encima de los lavavajillas, por lo que la longitud total no se ve incrementada.

Este accesorio tiene como misión recoger los vahos del interior del lavavajillas, y, tras un proceso de condensación, los envía a la entrada del calderín, en donde a modo de intercambiador eleva la temperatura del agua proveniente de la red, requiriendo menos aporte de energía eléctrica y contribuyendo a un notable ahorro energético y económico.

ELEMENTOS MODULARES Y ACCESORIOS PARA LAVAVAJILLAS DE CINTA



MODELO	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	POTENCIA (kW)	DIMENSIONES (mm)	P.V.P. (€)	
	TS-C	19006216	TÚNEL DE SECADO Caja con resistencias y ventilador para el secado de la vajilla. Módulo para colocar al final de la máquina.	14,80	800x900x2.000	5.086,00
	CV-C	19005497	CONDENSADOR DE VAHOS Caja superior de extracción de vahos con turbina. Ventilador y serpentín para agua fría. Módulo para colocar en la entrada del lavavajillas.	0,95	600x900x2.000	4.115,00
	A	19003568	ELEMENTO ANTISPICADURAS Con conexión para extracción de vahos.	-	300x900x1.600	440,00
	RE-C	19003567	RECUPERADOR DE ENERGÍA Aumenta la temperatura del agua de 15/18 °C a 35/40 °C gracias al vapor del aclarado. Situado sobre la máquina, no aumenta la longitud.	0,75	-	4.652,00
	BOILER	19003540	KIT BOILER SUPLEMENTARIO Aumenta la potencia para el calentamiento del agua.	24,00	-	187,00
	BOMBA 50 Hz	19004543	KIT BOMBA DE PRESIÓN Para garantizar la presión adecuada del aclarado.	1,00	-	435,00
	BOMBA 60 Hz	19005676				

GENERADOR DE AGUA CALIENTE A GAS







CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Construcción en acero inoxidable.
- Control electrónico del nivel de agua.
- Control termostático de la temperatura.
- Termostato de seguridad.
- Válvula doble de gas con sistema de seguridad por termopar.
- Encendido electrónico por ignición.
- Electrodo de seguridad detector de llama.

- Sistema de desconexión automática en caso de falta de gas.
- Sistema de detección de cal incorporado, para evitar averías por deposiciones calcáreas.
- Pulsador de rearme luminoso.
- Conexión eléctrica: 230 V 1+ N.

Incluye:

- Kit cortatiros y tiro forzado, con caja y tubo de evacuación esmaltado. Dispositivo para facilitar la combustión y la evacuación de los gases producto de la combustión, que corta la llegada del gas al quemador y apaga el aparato si es necesario.
- Ventilador extractor incorporado.
- Bomba de desagüe para eliminar las deposiciones de cloruros acumulados.
- Chimenea incorporada.

MODELO	HZ.	CÓDIGO		PRODUCCIÓN (l/h)	CARACTERÍSTICAS (*)	POTENCIA GAS		DIMENSIONES (mm) (**)	P.V.P. (€)	
		GLP	GN			(kcal/h)	(kW)			
	GA-20	50	19005952	19004514	180	-	20.000	23,26	550x585x1.900	2.777,00
		60	19005951	19005954						
	GA-20 D	50	19005993	19005996	180	D	20.000	23,26	550x585x1.900	3.431,00
		60	19005992	19005995						
	GA-40	50	19006236	19006239	360	-	40.000	46,51	690x585x1.900	3.621,00
		60	19006235	19006238						
	GA-40 D	50	19006266	19006268	360	D	40.000	46,51	690x585x1.900	4.311,00
		60	19006265	19006267						

(*) D: Modelos que incorporan un programa con ciclo para descalcificación.

Interruptor para la selección del programa de descalcificación.

Pulsador DESCALCIFICACION.

Indicador luminoso de DESCALCIFICACIÓN.

Provistos de bomba para la introducción del producto descalcificador en la cuba.

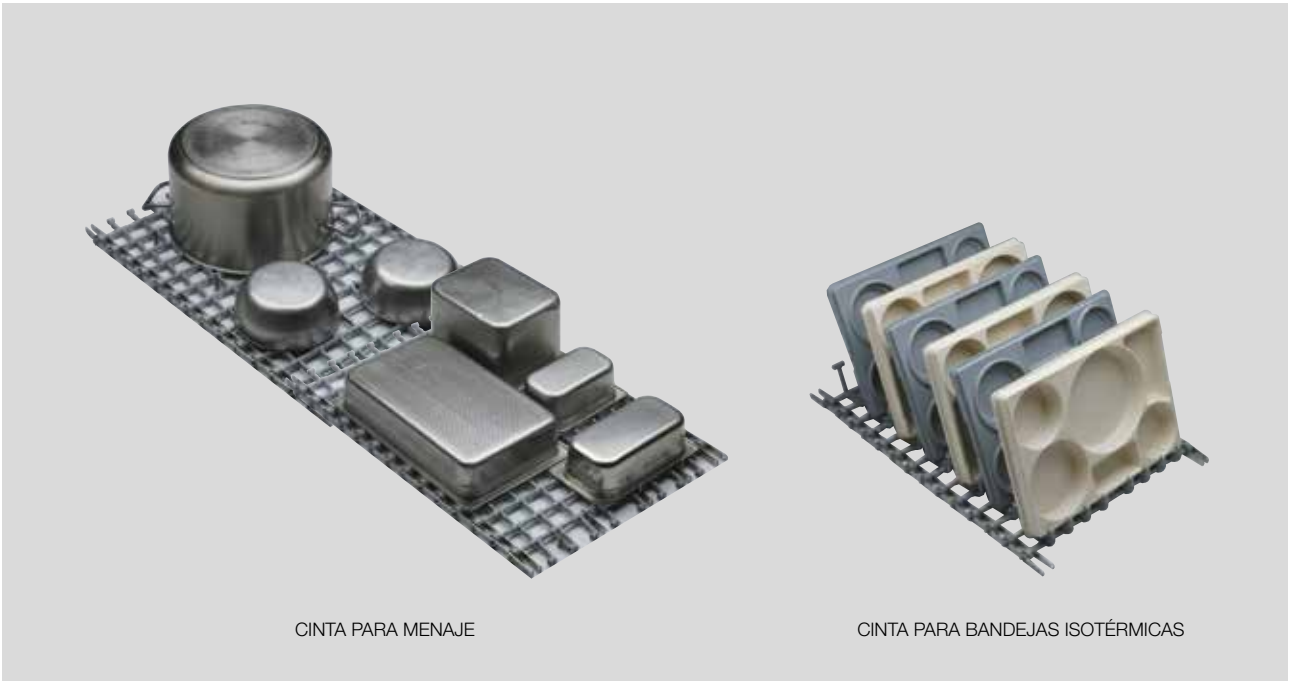
Dotados de termostato regulado a 60 °C para facilitar la labor de descalcificación.

Programador para el desagüe incorporado.

(**): Dimensiones con la chimenea incorporada.

Altura del generador sin chimenea: 670 mm.

CINTAS OPCIONALES



CINTA PARA MENAJE

CINTA PARA BANDEJAS ISOTÉRMICAS

Si se desea un tipo de cinta diferente a la cinta estándar deberá indicarse a la hora de efectuar el pedido.
MONTAJE EXCLUSIVAMENTE EN FÁBRICA.

TIPO DE CINTA	CÓDIGO		
	FI-2700	FI-4000	FI-6000
CINTA PARA MENAJE (cazuelas, sartenes y ollas)	19003498	19003500	19003502
Incremento de precio sobre el modelo estándar	1.095,00	1.535,00	1.970,00
CINTA PARA BANDEJAS ISOTÉRMICAS y TAPAS	19003499	19003501	19003503
Incremento de precio sobre el modelo estándar	1.095,00	1.535,00	1.970,00