

Lavavajillas de cinta

En el mundo de la restauración son necesarias muchas veces máquinas de grandes producciones en superficies y espacios reducidos. En Fagor Industrial somos conscientes de ello. En nuestros lavavajillas de arrastre compactos y modulares y con nuestros elementos accesorios de entrada/salida, el cliente encontrará la solución que mejor se adapta a sus necesidades.

Y en los lavavajillas de cinta también ofrecemos diferentes longitudes y versiones para dar respuesta a los diferentes requisitos de cada negocio.





LA TECNOLOGÍA 'ECO' DE FAGOR

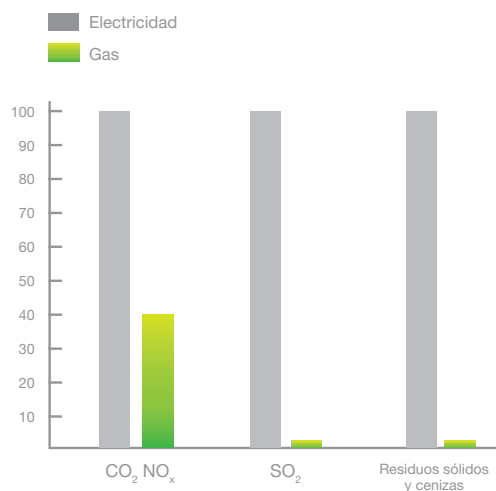
Los lavavajillas de arrastre compactos y modulares, así como los de cinta, están disponibles también en su versión a gas.

Son los modelos **ECO**, denominados así por sus ventajas Económicas y Ecológicas.

Están provistos de un generador exterior de agua caliente a gas, que aporta numerosos beneficios:

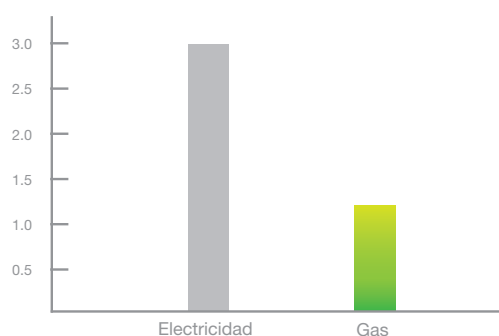
- Ahorro: hasta un 80% de ahorro en costes de energía.
- Ecología: hasta un 100% de reducción de residuos contaminantes.
- Rapidez: el tiempo de puesta a régimen se reduce en un 40%.

El ahorro que supone un lavavajillas 'ECO' permite amortizar su inversión en un plazo inferior a 3 años.



MENOR CONSUMO DE ENERGÍA

Por cada **Termia** producida (unidad de energía térmica útil) se consumen 3 unidades de energía primaria con Electricidad, y por el contrario, sólo 1,25 unidades de energía primaria con Gas.



Lavavajillas de cinta eléctricos

Máquinas compuestas por diferentes módulos según modelos y necesidades.

Zonas de carga (1,2 m) y descarga (2 m) de 900 mm de altura, con cinta estándar de 600 mm de ancho para vajilla y bandejas.

Para otro tipo de cintas ver páginas siguientes.

Boca de entrada de 630 x 430 mm.

Módulo antisalpicaduras en la entrada y salida.

Cortinas dobles en la entrada y en la salida, y separadoras de las diferentes zonas interiores.

Ramas del árbol de prelavado y de lavado en acero inoxidable, desmontables para la limpieza.

Doble filtro en el sistema de lavado y aclarado.

Fondo de cubas embutido, para garantizar un vaciado total y facilitar la limpieza.

Módulo de aclarado con cuba de preaclarado y calderín para el calentamiento del agua.

Control de las temperaturas del agua para lavado y aclarado mediante termostatos regulables.

Termómetros analógicos para las temperaturas del agua de lavado y aclarado. Termostato de seguridad.

Sistema economizador de energía que detiene el funcionamiento del aclarado en caso de no detectar el paso de vajilla.

Micros magnéticos de apertura de puertas y seguridad.

Pulsadores de marcha y parada en la entrada y salida.

Sistema de protección de la vajilla en la zona de descarga.

Motorreductor de 2 velocidades de 0,25 kW.

Dotación estándar de cestas: 2 x CT-10, 2 x CV -16/105 y 1 cesta para cubiertos.

Nota:

Estas máquinas pueden suministrarse desmontadas para ser instaladas "in situ". Ello conlleva un incremento de precio.

Consultar suplementos en pág. 172



Fotografía: FI-6000 I con túnel de secado TS-C

| Modelo | Hz. | Código | Platos/hora | | Módulos composición | Agua litros/h | Potencia kW | Dimensiones mm | P.V.P. |
|-----------|-----|----------|-------------|--------|---------------------|---------------|-------------|-----------------|-----------|
| | | | 1 vel. | 2 vel. | | | | | |
| FI-2700 I | 50 | 19009549 | 1.800 | 2.700 | E+A+L3+DA+A+S | 360 | 65,40 | 4,780x900x1,650 | 40.503,00 |
| | 60 | 19009546 | | | | | | | |
| FI-2700 D | 50 | 19009550 | 1.800 | 2.700 | E+A+L3+DA+A+S | 360 | 65,40 | 4,780x900x1,650 | 40.503,00 |
| | 60 | 19009544 | | | | | | | |
| FI-4000 I | 50 | 19009566 | 2.667 | 4.000 | E+A+L1+L3+DA+A+S | 360 | 68,00 | 5,680x900x1,650 | 54.327,00 |
| | 60 | 19009563 | | | | | | | |
| FI-4000 D | 50 | 19009567 | 2.667 | 4.000 | E+A+L1+L3+DA+A+S | 360 | 68,00 | 5,680x900x1,650 | 54.327,00 |
| | 60 | 19009560 | | | | | | | |
| FI-6000 I | 50 | 19009586 | 4.000 | 6.000 | E+A+L1+L2+L3+DA+A+S | 480 | 82,60 | 6,580x900x1,650 | 71.407,00 |
| | 60 | 19009583 | | | | | | | |
| FI-6000 D | 50 | 19009587 | 4.000 | 6.000 | E+A+L1+L2+L3+DA+A+S | 480 | 82,60 | 6,580x900x1,650 | 71.407,00 |
| | 60 | 19009584 | | | | | | | |

Circulación de las cestas:

I: Entrada por la parte Izquierda de la máquina.

D: Entrada por la parte Derecha de la máquina.

Nota: Ver características de los módulos en la siguiente página

Lavavajillas de cinta a gas

Máquinas compuestas por diferentes módulos según modelos y necesidades.

Provistas de un generador externo a gas GA-40 para calentar el agua de aclarado, de 40.000 kcal/h.

Zonas de carga (1,2 m) y descarga (2 m) de 900 mm de altura, con cinta estándar de 600 mm de ancho para vajilla y bandejas. Para otro tipo de cintas ver páginas siguientes.

Boca de entrada de 630 x 430 mm.

Módulo antisalpicaduras en la entrada y salida.

Cortinas dobles en la entrada y en la salida, y separadoras de las diferentes zonas interiores.

Ramas del árbol de prelavado y de lavado en acero inoxidable, desmontables para la limpieza.

Doble filtro en el sistema de lavado y aclarado.

Fondo de cubas embutido, para garantizar un vaciado total y facilitar la limpieza.

Módulo de aclarado con cuba de preaclarado y calderín para el calentamiento del agua.

Control de las temperaturas del agua para lavado y aclarado mediante termostatos regulables.

Termómetros analógicos para las temperaturas del agua de lavado y aclarado. Termostato de seguridad.

Sistema economizador de energía que detiene el funcionamiento del aclarado en caso de no detectar el paso de vajilla.

Micros magnéticos de apertura de puertas y seguridad.

Pulsadores de marcha y parada en la entrada y salida.

Sistema de protección de la vajilla en la zona de descarga.

Motorreductor de 2 velocidades de 0,25 kW.

Dotación estándar de cestas: 2 x CT-10, 2 x CV -16/105 y 1 cesta para cubiertos.

Nota:

Estas máquinas pueden suministrarse desmontadas para ser instaladas "in situ". Ello conlleva un incremento de precio.

Consultar suplementos en pág. 172.



ECO-2700 I con túnel de secado TS-C

| Modelo | Hz. | Código (*) | Platos/hora | | Módulos composición | Agua litros/h | Pot. kW | Dimensiones mm | P.V.P. |
|------------|-----|------------|-------------|--------|---------------------|---------------|---------|-----------------|-----------|
| | | | 1 vel. | 2 vel. | | | | | |
| ECO-2700 I | 50 | 19009539 | 1.800 | 2.700 | E+A+L3+DA+A+S | 360 | 30,90 | 4,780x900x1,650 | 43.748,00 |
| | 60 | 19009537 | | | | | | | |
| ECO-2700 D | 50 | 19009540 | 1.800 | 2.700 | E+A+L3+DA+A+S | 360 | 30,90 | 4,780x900x1,650 | 43.748,00 |
| | 60 | 19009538 | | | | | | | |
| ECO-4000 I | 50 | 19009554 | 2.667 | 4.000 | E+A+L1+L3+DA+A+S | 360 | 33,50 | 5,680x900x1,650 | 57.583,00 |
| | 60 | 19009552 | | | | | | | |
| ECO-4000 D | 50 | 19009555 | 2.667 | 4.000 | E+A+L1+L3+DA+A+S | 360 | 33,50 | 5,680x900x1,650 | 57.583,00 |
| | 60 | 19009553 | | | | | | | |
| ECO-6000 I | 50 | 19009575 | 4.000 | 6.000 | E+A+L1+L2+L3+DA+A+S | 480 | 48,10 | 6,580x900x1,650 | 74.645,00 |
| | 60 | 19009573 | | | | | | | |
| ECO-6000 D | 50 | 19009576 | 4.000 | 6.000 | E+A+L1+L2+L3+DA+A+S | 480 | 48,10 | 6,580x900x1,650 | 74.645,00 |
| | 60 | 19009574 | | | | | | | |

Circulación de las cestas:

I: Entrada por la parte Izquierda de la máquina.

D: Entrada por la parte Derecha de la máquina.

Nota: Ver características de los módulos en la siguiente página

(*) Nota: al código de la máquina hay que añadir el **código del generador GA-40:** 19006236 (LPG) ó 19006239 (G. Nat.), **incluido en el precio**

Aviso: En lugares con agua muy dura se recomienda la instalación del generador **GA-40 D**, que posee un sistema automático de descalcificación. Ello conlleva un incremento de precio sobre el importe estándar indicado.

Consultar con Fagor Industrial.

Elementos modulares para lavavajillas de cinta (*)

| Módulo | Denominación | Bombas kW | Cubas | | Boiler kW | Largo mm | Potencia kW |
|-------------|------------------------------|--------------|--------|----|--------------|-------------|----------------|
| | | | Litros | kW | | | |
| A | Suplemento antisalpicaduras | - | - | - | - | * 300 | - |
| L1 | Prelavado | 1x2,2 | 100 | - | - | 900 | 2,20 |
| L2 | Primer lavado | 1x2,2 | 100 | 12 | - | 900 | 14,20 |
| L3 | Lavado Principal | 1x2,2 | 100 | 18 | - | 900 | 20,20 |
| DA | Doble Aclarado | 1x0,26 | 30 | 10 | 34,5 | 600 | 44,76 |
| E | Zona de Carga | - | - | - | - | 1.200 | - |
| S | Zona de Descarga | - | - | - | - | 2.000 | - |
| DA1 | Doble Aclarado (modelos ECO) | 1x0,26 | 30 | 10 | - | 600 | 10,26 |
| CV-C | Condensador de vahos | - | - | - | - | * 600 | 0,95 |
| TS-C | Túnel de Secado | - | - | - | - | * 800 | 14,80 |
| RE-C | Recuperador de Energía | - | - | - | - | * 0 | 0,75 |

Tabla de módulos que pueden formar parte de la composición de los lavavajillas de cinta.

La composición de los diferentes modelos viene indicada en las páginas anteriores.

(*) Notas acerca de los elementos modulares suplementarios:

Todos los aparatos modulares están dotados de serie en la entrada de un **módulo neutro antisalpicaduras** de 300 mm. de longitud, con orificio preparado para conectar un extractor exterior. Este módulo se monta encima de la mesa de carga de la entrada.

En la salida se coloca asimismo otro **módulo neutro antisalpicaduras** de 300 mm.

Si se instala en la entrada un condensador de vahos CV, debe retirarse el elemento antisalpicaduras de entrada.

La longitud total del tren de lavado no se incrementa, pues el condensador se sitúa sobre la mesa de la zona de carga.

El **túnel de secado TS** se coloca a la salida del aparato, retirando asimismo el módulo antisalpicaduras de este lado.

La longitud total no aumenta, pues el túnel se sitúa sobre la mesa de la zona de descarga. Se recorta el espacio útil de la zona de descarga.



El **recuperador de energía RE** puede colocarse encima de los lavavajillas, por lo que la longitud total no se ve incrementada.

Este accesorio tiene como misión recoger los vahos del interior del lavavajillas, y, tras un proceso de condensación, los envía a la entrada del calderín, en donde a modo de intercambiador eleva la temperatura del agua proveniente de la red, requiriendo menos aporte de energía eléctrica y contribuyendo a un notable ahorro energético y económico.



Composición por módulos y elementos de un **FI-6000 I** con condensador de vahos **CV-C** y túnel de secado **TS-C**

Elementos modulares y accesorios para lavavajillas de cinta

| | Modelo | Código | Descripción | Potencia kW | Dimensiones mm | P.V.P. |
|---|--------------------|----------|--|-------------|----------------|----------|
|  | TS-C | 19006216 | TÚNEL DE SECADO Caja con resistencias y ventilador para el secado de la vajilla. Módulo para colocar al final de la máquina | 14,80 | 800x900x2,000 | 5.086,00 |
|  | CV-C | 19005497 | CONDENSADOR DE VAHOS Caja superior de extracción de vahos con turbina. Ventilador y serpentín para agua fría. Módulo para colocar en la entrada del lavavajillas | 0,95 | 600x900x2,000 | 4.115,00 |
|  | A | 19003568 | ELEMENTO ANTISALPICADURAS Con conexión para extracción de vahos | - | 300x900x1,600 | 440,00 |
| | RE-C | 19003567 | RECUPERADOR DE ENERGÍA Aumenta la temperatura del agua de 15/18 °C a 35/40 °C gracias al vapor del aclarado. Situado sobre la máquina, no aumenta la longitud. | 0,75 | - | 4.652,00 |
| | BOILER | 19003540 | KIT BOILER SUPLEMENTARIO Aumenta la potencia para el calentamiento del agua | 24,00 | - | 187,00 |
| | BOMBA 50 Hz | 19004543 | KIT BOMBA DE PRESIÓN | 1,00 | - | 435,00 |
| | BOMBA 60 Hz | 19005676 | Para garantizar la presión adecuada del aclarado | | | |



Generador de agua caliente a gas



Construcción en acero inoxidable.
 Control electrónico del nivel de agua.
 Control termostático de la temperatura.
 Termostato de seguridad.
 Válvula doble de gas con sistema de seguridad por termopar.
 Encendido electrónico por ignición.
 Electrodo de seguridad detector de llama.
 Sistema de desconexión automática en caso de falta de gas.
 Sistema de detección de cal incorporado, para evitar averías por deposiciones calcáreas.
 Pulsador de rearme luminoso.
 Conexión eléctrica: 230 V 1+ N.

Incluye:

- Kit cortatiros y tiro forzado, con caja y tubo de evacuación esmaltado. Dispositivo para facilitar la combustión y la evacuación de los gases producto de la combustión, que corta la llegada del gas al quemador y apaga el aparato si es necesario.
- Ventilador extractor incorporado.
- Bomba de desagüe para eliminar las deposiciones de cloruros acumulados.
- Chimenea incorporada.

| | Modelo | Hz. | Código | | Producción Litros/h | Característ. (*) | Potencia Gas | | Dimensiones mm | P.V.P. |
|--|---------|-----|----------|----------|------------------------|---------------------|--------------|-------|-------------------|----------|
| | | | GLP | GN | | | kcal/h | kW | | |
| | GA-20 | 50 | 19005952 | 19004514 | 180 | - | 20.000 | 23,26 | 550 x 585 x 1.900 | 2.777,00 |
| | | 60 | 19005951 | 19005954 | | | | | | |
| | GA-20 D | 50 | 19005993 | 19005996 | 180 | D | 20.000 | 23,26 | 550 x 585 x 1.900 | 3.431,00 |
| | | 60 | 19005992 | 19005995 | | | | | | |
| | GA-40 | 50 | 19006236 | 19006239 | 360 | - | 40.000 | 46,51 | 690 x 585 x 1.900 | 3.621,00 |
| | | 60 | 19006235 | 19006238 | | | | | | |
| | GA-40 D | 50 | 19006266 | 19006268 | 360 | D | 40.000 | 46,51 | 690 x 585 x 1.900 | 4.311,00 |
| | | 60 | 19006265 | 19006267 | | | | | | |

(*) **D:** Modelos que incorporan **un programa con ciclo para descalcificación.**

Interruptor para la selección del programa de descalcificación.

Pulsador **DESCALCIFICACION.**

Indicador luminoso de **DESCALCIFICACION.**

Provistos de **bomba para la introducción del producto descalcificador en la cuba.**

Dotados de termostato regulado a 60 °C para facilitar la labor de descalcificación.

Programador para el desagüe incorporado.

(**): Dimensiones con la chimenea incorporada.

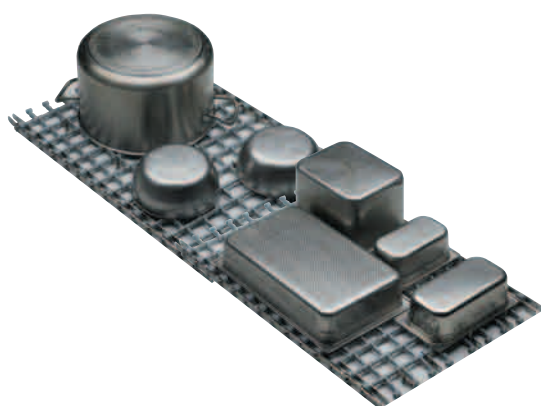
Altura del generador sin chimenea: 670 mm.

Cintas opcionales

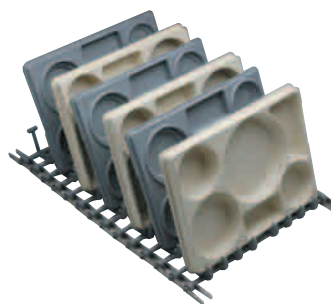
Si se desea un tipo de cinta diferente a la cinta estándar deberá indicarse a la hora de efectuar el pedido.

MONTAJE EXCLUSIVAMENTE EN FÁBRICA

| Tipo de cinta | Código | | |
|---|----------|----------|----------|
| | FI-2700 | FI-4000 | FI-6000 |
| CINTA PARA MENAJE (cazuelas, sartenes y ollas) | 19003498 | 19003500 | 19003502 |
| Incremento de precio sobre el modelo estándar | 1.095,00 | 1.535,00 | 1.970,00 |
| CINTA PARA BANDEJAS ISOTÉRMICAS y TAPAS | 19003499 | 19003501 | 19003503 |
| Incremento de precio sobre el modelo estándar | 1.095,00 | 1.535,00 | 1.970,00 |



Cinta para Menaje



Cinta para Bandejas Isotérmicas

Lavavajillas de cinta desmontados

| Código | Descripción | P.V.P. |
|----------|---|----------|
| 19003535 | KIT DESMONTAJE - Suplemento por desmontaje y envío de la máquina en varios bultos | 2.658,00 |

| Código | Descripción | P.V.P. |
|--------|--|----------|
| - | Suplemento por desplazamiento de 2 operarios y montaje "in situ" de la máquina | 4.224,00 |

Nota: El cliente asumirá aparte el coste del desplazamiento (billetes, kilometraje, etc) así como el alojamiento de los operarios.